

TUBOS ESTRUCTURALES ACERO DE CALIDAD S275 JR
CHAPAS ACERO DE CALIDAD S275 JR : PERFILES LAMINADOS ACERO S275 JR

CUADRO DE CARACTERISTICAS SEGUN UNE EN 10025						
LIMITE ELASTICO (N/mm ²)	RESISTENCIA TRACCION (N/mm ²)			CONTROL		
	e<16mm	16<e<40mm	40<e<63mm	410	NORMAL	Ys Yte Yfs
275	265	255			1	1.33/1.50
Módulo Elasticidad E : 210000 N/mm ²				Coeficiente de Poisson ν : 0.30		
Módulo Rigidez G : 81000 N/mm ²				Coeficiente dilatación térmica : α=1.2x10 ⁻⁵ (°C) ⁻¹		
				Densidad : 7.85 kN/m ³		

NOTA: LAS SOLDADURAS A TOPE DE LA PERFERIA DE ACERO SE REALIZARA DE ACUERDO CON LAS INDICACIONES DE LA NORMA Y EN ESPECIAL LAS INDICACIONES DE PREPARACION DE BORDES DE LAS PIEZAS A UNIR

NOTAS

TODA LA INFORMACION RECOGIDA EN LOS PLANOS SE COMPLETA CON EL RESTO DE DOCUMENTOS QUE INTEGRAN EL PROYECTO (MEMORIA, CALCULOS, PUECO DE CONDICIONES TECNICAS).

TODA MODIFICACION DEBERA SER APROBADA POR LA DIRECCION FACULTATIVA Y RECOGIDA PREVIAMENTE EN UN PLANO QUE DEBERA FECHAR Y FIRMAR COMO "APROBADO".

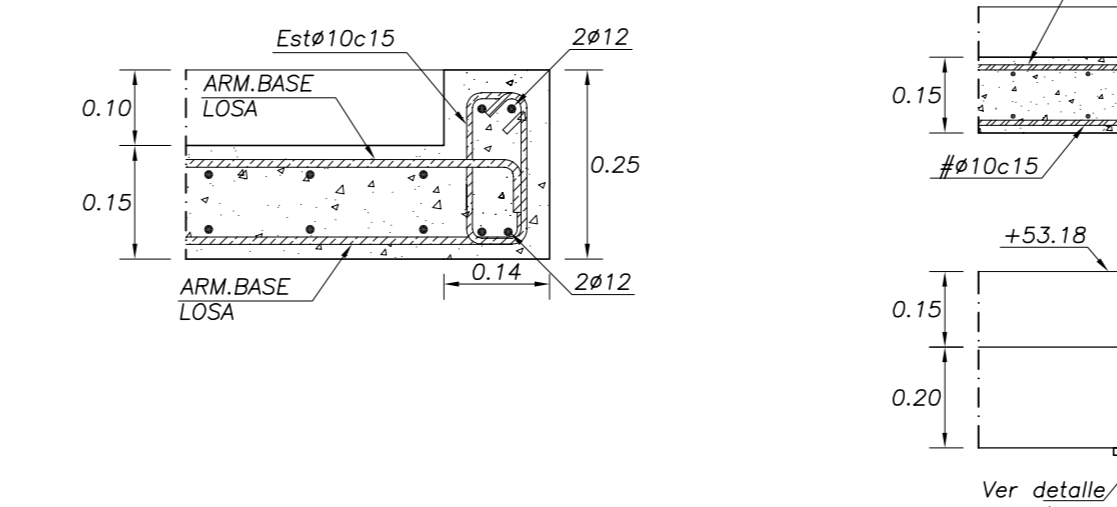
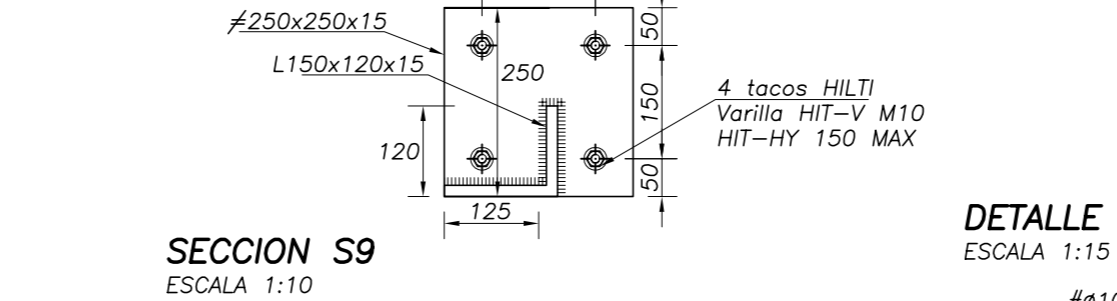
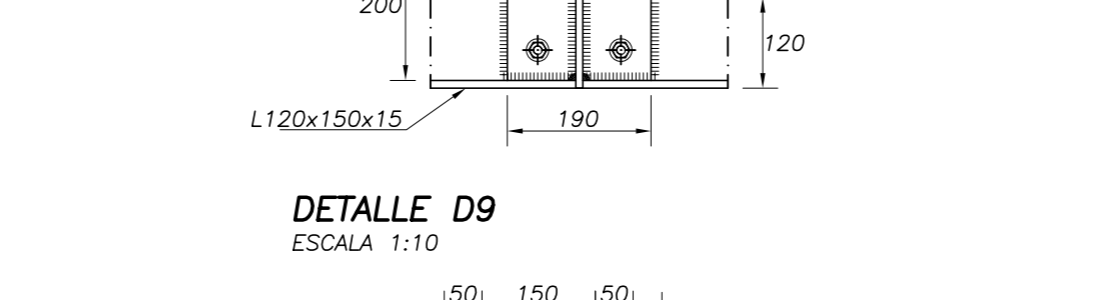
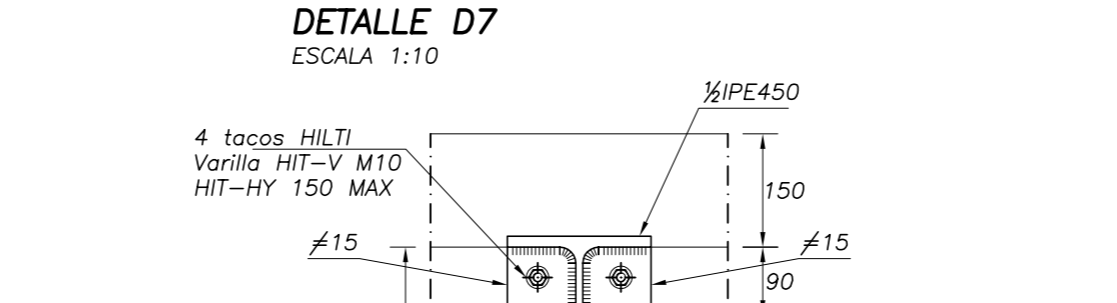
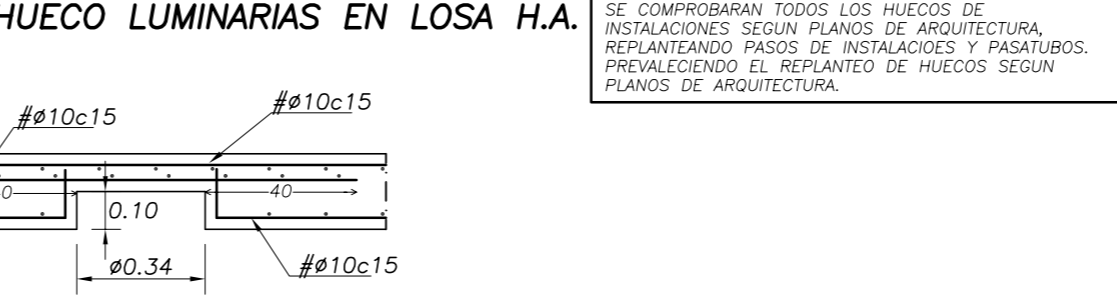
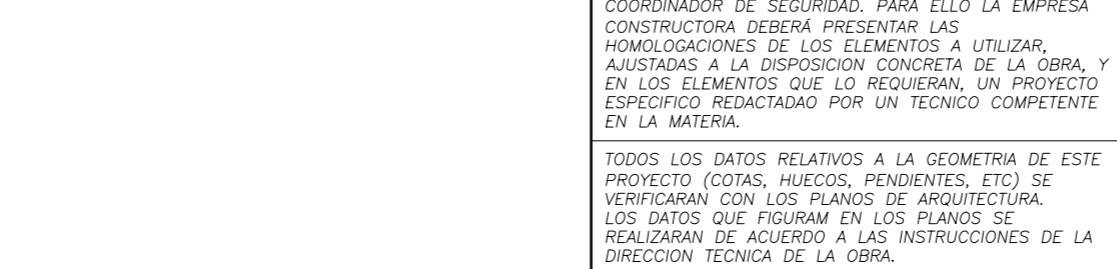
ANTES DE LA COLOCACION EN OBRA DE LOS MATERIALES SE DEBERA ENTREGAR A LA DIRECCION FACULTATIVA LOS CERTIFICADOS DE CADA UNO DE ELLOS, ASI COMO EL PLANO DE COLOCACION DEL FORJADO Y COPIA DE LA AUTORIZACION DE USO Y FICHA DE CARACTERISTICAS TECNICAS.

SOLO SON VALIDAS LAS DIMENSIONES REFERENCIADAS CON COTAS.

TODOS LOS ELEMENTOS AUXILIARES NECESARIOS PARA LA CONSTRUCCION DEL EDIFICIO DEBERAN TENER LA APROBACION DE LA DIRECCION FACULTATIVA Y DEL COORDINADOR DE SEGURIDAD. PARA ELLO LA EMPRESA CONSTRUCTORA DEBERA PRESENTAR LAS HOMOLOGACIONES DE LOS ELEMENTOS A UTILIZAR, AJUSTADAS A LA DISPOSICION CONCRETA DE LA OBRA, Y EN LOS ELEMENTOS QUE LO REQUIERAN, UN PROYECTO ESPECIFICO REDACTADO POR UN TECNICO COMPETENTE EN LA MATERIA.

TODOS LOS DATOS RELATIVOS A LA GEOMETRIA DE ESTE PROYECTO (COTAS, HUECOS, PENDIENTES, ETC) SE VERIFICARAN CON LOS PLANOS DE ARQUITECTURA. LOS DATOS QUE FIGURAN EN LOS PLANOS SE REALIZARAN DE ACUERDO A LAS INSTRUCCIONES DE LA DIRECCION TECNICA DE LA OBRA.

SE COMPROBARAN TODOS LOS HUECOS DE LAS INSTALACIONES SEGUN PLANOS DE ARQUITECTURA, REPLANTANDO PASOS DE INSTALACIONES Y PASATUBOS, PREVALIENDO EL REPLANTEO DE HUECOS SEGUN PLANOS DE ARQUITECTURA.



CARACTERISTICAS DE SOLDADURA ACERO S275JR

Electrodo	Resistencia a tracción >42 Kg/mm ²	Alargamiento >25 %	Resiliencia >5 Kg/cm ²
SOLDADURAS A TOPE			
Soldaduras continuas en toda la longitud de la unión con preparación de bordes en las piezas a unir.			
SOLDADURAS EN ANGULO			
Los valores límite de la garganta de soldadura (a) en uniones de fuerza en ángulo, para espesores de chapa e1<e2			

Espeor chapa e (mm)	Valor máx según e1 a (mm) >	Valor mín según e2 a (mm) >
4.0-4.2	2.5	2.5
4.3-4.9	3.0	2.5
5.0-5.6	3.5	2.5
5.7-6.3	4.0	2.5
6.4-7.0	4.5	2.5
7.1-7.7	5.0	3.0
7.8-8.4	5.5	3.0
8.5-9.1	6.0	3.5
9.2-9.9	6.5	3.5
10.0-10.6	7.0	4.0
10.7-11.3	7.5	4.0
11.4-12.0	8.0	4.0
12.1-12.7	8.5	4.5
12.8-13.4	9.0	4.5
13.5-14.1	9.5	5.0
14.2-15.5	10.0	5.0
15.6-16.9	11.0	5.5
17.0-18.5	12.0	6.0
18.4-19.7	13.0	6.0
19.8-21.2	14.0	6.0
21.3-22.6	15.0	6.5
22.7-24.0	16.0	6.5
24.1-25.4	17.0	7.0
25.5-26.8	18.0	7.0
26.9-28.2	19.0	7.5
28.3-31.1	20.0	7.5
31.2-33.9	22.0	8.0
34.0-36.0	24.0	8.0

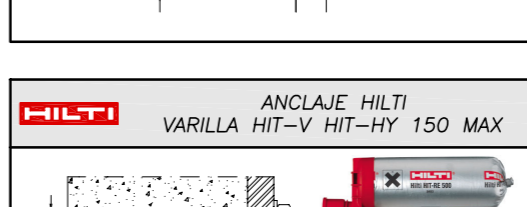
LONGITUD DE ANCLAJE DE ARMADURA EN PROLONGACION RECTA (cm)

DIAMETRO mm.	POSICION I Adherencia buena	POSICION II Adherencia deficiente
8	20	30
10	25	36
12	30	44
16	40	60
20	60	84
25	94	131

Reducir las longitudes el 30% con terminación en patilla normalizada

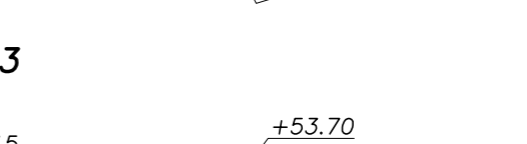
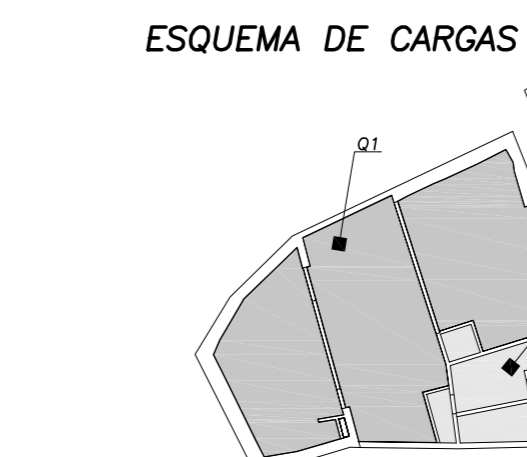
RECUBRIMIENTOS DE ARMADURA CLASE DE EXPOSICION: IIa Fck=40

Recubrimiento mínimo	Elementos generales	25mm
Prefabricados y láminas	20mm	
Recubrimiento nominal (Incremento sobre el revestimiento mínimo)	Elementos in Situ	+ 10mm
Recubrimiento de armaduras en piezas hormigonadas contra el terreno		70mm



ANCLAJE HILTI VARILLA HIT-V HIT-HY 150 MAX

DATOS DE COLOCACION	M8	M10	M12	M16	M20	M24	
Con varilla HIT	10	20	40	80	150	200	
Por de apriete (mN)	10	20	40	80	150	200	
Diámetro nominal de broca	d(mm)	10	12	14	18	24	28
Profundidad efectiva de taladro	hef min (mm)	60	60	70	80	90	100
	hef max (mm)	160	200	240	320	400	480
Min. espesor del material base	x(mm)	hef +30	100	hef +2d			



VALORES DE DIAMETRO MINIMO DE MANDRILES DE ARMADURA ACERO CORRUGADO (en cm)

# Barras (mm)	B400S	B500S
e<20	4#	4#
e<20	7#	7#
e<25	10#	12#
e<25	12#	14#
e<12	>3#	>#3
e<12	>3cm	>3cm

CUADRO DE CARACTERISTICAS GENERALES EN ELEMENTOS DE HORMIGON ARMADO SEGUN NORMA EHE

ELEMENTOS	TODA LA OBRA	CIMENTACION	PILARES MUROS H.A.	FORJADOS LOSAS H.A.
HORMIGON				
AMBIENTE DE EXPOSICION ART. 8.2 EHE	Clase General	IIa	IIa	IIa
	Clase Especifica			
DURABILIDAD ART. 37.3 EHE	Relación Máxima Agua/Cemento	0.60	0.60	0.60
	Cantidad Mínima Cemento Kg/m ³	275	275	275
TIPO		HA25/B/20/IIa	HA25/B/20/IIa	HA25/B/12/IIa
MATERIALES	CEMENTO	CEM I/A-V 42.5	CEM I/A-V 42.5	CEM I/A-V 42.5
	ARIDO MACHACADO Tamaño max.	20 mm	20 mm	12 mm
DOCLIDAD	CONSISTENCIA	BLANDA	BLANDA	BLANDA
	COMPACTACION	VIBRADO	VIBRADO	VIBRADO
	ASIENTO Cano de Abrams cm	6-9	6-9	6-9
RESISTENCIA CARACTERISTICA Fck (N/mm ²)	A 7 días	> 20	> 20	> 20
	A 28 días	> 29	> 29	> 29
ENSAYOS DE CONTROL DE HORMIGON		ESTADISTICO	ESTADISTICO	ESTADISTICO
COEFICIENTE PARCIAL DE SEGURIDAD γc ACCIONES PERSISTENTES O TRANSITORIAS		1.5	1.5	1.5

EMPALMES DE ARMADURAS POR SOLAPE ART.66.6.2 EHE

VALORES COEFICIENTE α	Variable	1.6
COEFICIENTE DE PONDERACION γf	Permanente	1.5

DETALLE MADERA

Madera laminada encolada	HUTEMANN DIN 1052
Clase resistente	GL24h
Ancho	600mm
Machihembrado	doble

Q2 LOSA ZONA COMUN CATEGORIA A1 SEGUN C.T.E. DB-SE-AE

CARGAS	Peso propio	3.75/6.25 kN/m ²
Revestimiento y Aislamiento	1.50 kN/m ²	
Sobrecarga Uso	2.00 kN/m ²	
Sobrecarga Puntual	2.00 kN	

Q2 CUBIERTA MADERA CATEGORIA 6 SEGUN C.T.E. DB-SE-AE

CARGAS	Peso Propio madera laminada	1.00 kN/m ²
Rastral + lamina	0.20 kN/m ²	
Panel termochip	0.25 kN/m ²	
Parquet con resina	0.20 kN/m ²	
Onduline + teja	0.8 kN/m ²	
Nieve y mantenimiento	0.75 kN/m ²	
Sobrecarga Puntual	2.00 kN	

REHABILITACIÓN DE SIETE EDIFICACIONES PARA LOCALES COMERCIALES Y NUEVE VIVIENDAS

Situación: Manzana comprendida por las Rtas Ferreira, S. Sebastián e Subida a Costa
 Peticionario: CONSORCIO DE CASCO VELLO
 Fecha: Marzo de 2.010
 Expediente: 0106
 Arquitectos: Perfecto Cerdón Domínguez, F. Javier Vázquez Fernández

CONSORCIO CASCOVELLO DE VIGO E-09 ESTRUCTURA Y DETALLES PLANTA SEGUNDA

SUBSTITUÍE A: ESCALA 1/100

CENDÓN-VAZQUEZ ARQUITECTOS S.C.P. Príncipe 26 2º 36202 Vigo cendon-vazquez@coag.es T 986 113 673 F 986 113 693