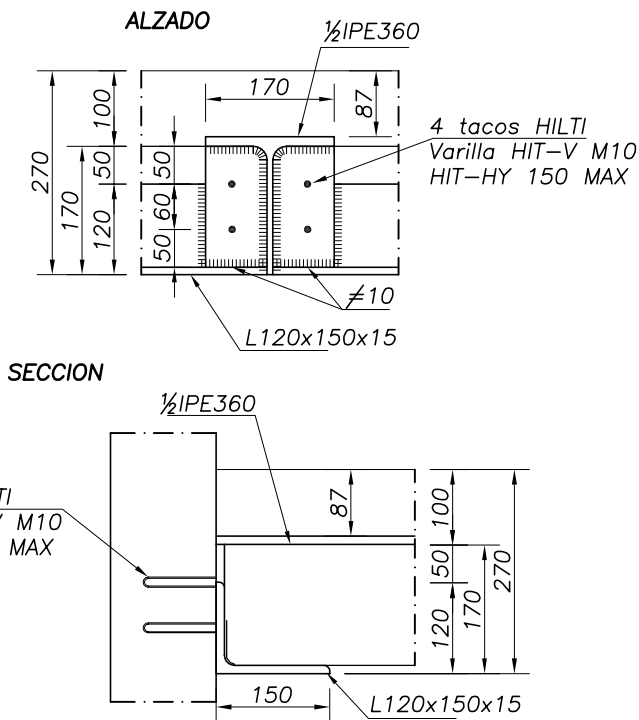
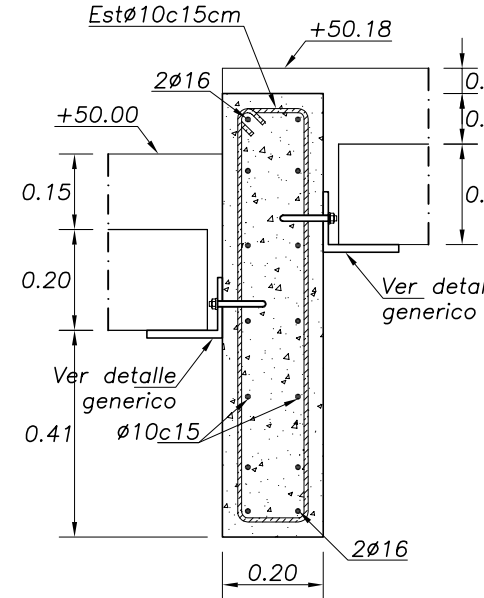


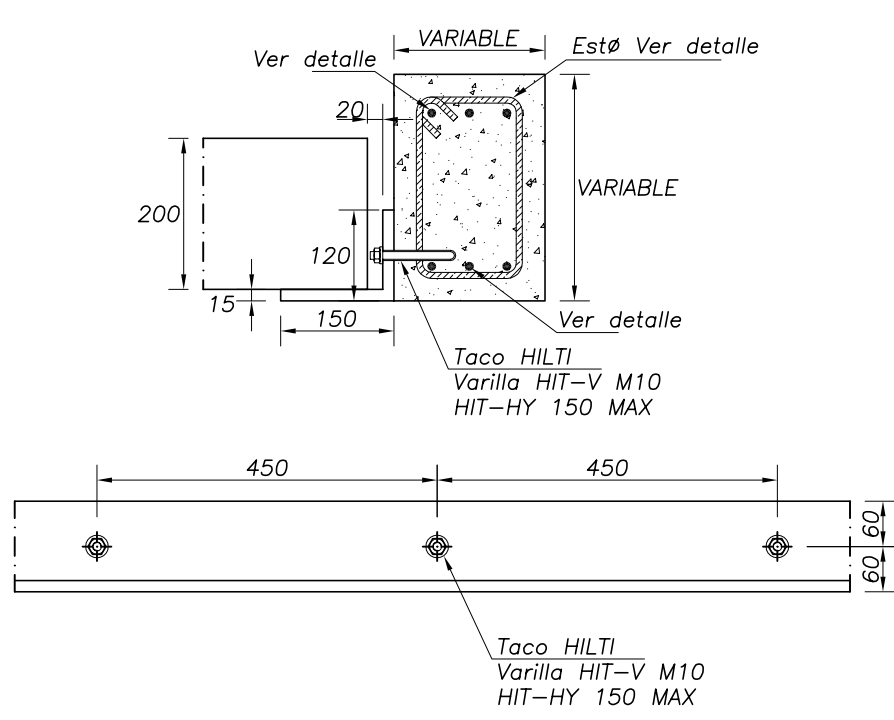
DETALLE D7
ESCALA 1:10



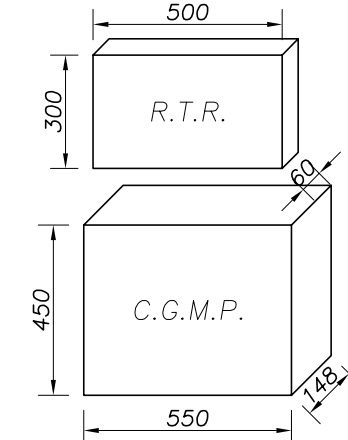
DETALLE D2
ESCALA 1:15



DETALLE GENERICO DE ANCLAJE MADERA
ESCALA 1:10



DETALLE CUADROS VIVIENDA
ESCALA 1:20



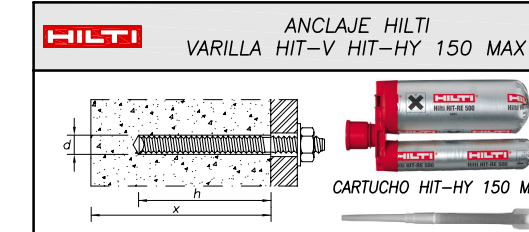
-VER POSICIONES EN PLANO DE ELECTRICIDAD
-UNO POR CADA VIVIENDA.
-CGMP SE INTRODUCIRÁ 7.5cm EN EL MURO.
-RTR EN HUECO DE TRASDOSADO.

TUBOS ESTRUCTURALES ACERO DE CALIDAD S275 JR
CHAPAS ACERO DE CALIDAD S275 JR : PERFILES LAMINADOS ACERO S275 JR

CUADRO DE CARACTERISTICAS SEGUN UNE EN 10025

LÍMITE ELÁSTICO (N/mm ²)	RESISTENCIA TRACCIÓN (N/mm ²)		CONTROL			
	e<16mm	16<e<40mm	40<e<63mm	Ys	Yt	Yfs
275	265	255	410	NORMAL	1	1.33
Módulo Elasticidad E : 210000 N/mm ²			Coeficiente de Poisson ν : 0.30			
Módulo Rigidez G : 81000 N/mm ²			Coeficiente dilatación térmica : α=1.2·10 ⁻⁵ (°C) ⁻¹			
Densidad : 7.85 kN/m ³						

NOTA
LAS SOLDADURAS A TOPE DE LA PERIFERIA DE ACERO SE REALIZARA DE ACUERDO CON LAS INDICACIONES DE LA NORMA Y EN ESPECIAL LAS INDICACIONES DE PREPARACION DE BORDES DE LAS PIEZAS A UNIR



ANCLAJE HILTI
VARILLA HIT-V HIT-HY 150 MAX

RESISTENCIA A TRACCIÓN >42 Kg/mm²
ALARGAMIENTO >22 %
RESILIENCIA >5 Kg/cm²

SOLDADURAS A TOPE
Soldaduras continuas en toda la longitud de la unión con preparación de bordes en las piezas a unir.

SOLDADURAS EN ANGULO
Los valores límite de la garganta de soldadura (a) en uniones de fuerza en ángulo, para espesores de chapa e1<e2

ESPAESOR CHAPA e1 (mm)	VALOR MÁX SEGÚN e1 a(mm) >	VALOR MÍN SEGÚN e2 a(mm) >
4.0-4.2	2.5	2.5
4.3-4.9	3.0	2.5
5.0-5.6	3.5	2.5
5.7-6.3	4.0	2.5
6.4-7.0	4.5	2.5
7.1-7.7	5.0	3.0
7.8-8.4	5.5	3.0
8.5-9.1	6.0	3.5
9.2-9.9	6.5	3.5
10.0-10.6	7.0	4.0
10.7-11.3	7.5	4.0
11.4-12.0	8.0	4.0
12.1-12.7	8.5	4.5
12.8-13.4	9.0	4.5
13.5-14.1	9.5	5.0
14.2-15.5	10.0	5.5
15.6-16.9	11.0	5.5
17.0-18.3	12.0	6.0
18.4-19.7	13.0	6.0
19.8-21.2	14.0	6.0
21.3-22.6	15.0	6.5
22.7-24.0	16.0	6.5
24.1-25.4	17.0	7.0
25.5-26.8	18.0	7.0
26.9-28.2	19.0	7.5
28.3-31.1	20.0	7.5
31.2-33.9	22.0	8.0
34.0-36.0	24.0	8.0

CARACTERÍSTICAS DE SOLDADURA ACERO S275JR

ELECTRODO
Resistencia a tracción >42 Kg/mm²
Alargamiento >22 %
Resiliencia >5 Kg/cm²

SOLDADURAS A TOPE
Soldaduras continuas en toda la longitud de la unión con preparación de bordes en las piezas a unir.

SOLDADURAS EN ANGULO
Los valores límite de la garganta de soldadura (a) en uniones de fuerza en ángulo, para espesores de chapa e1<e2

ESPAESOR CHAPA e1 (mm)	VALOR MÁX SEGÚN e1 a(mm) >	VALOR MÍN SEGÚN e2 a(mm) >
4.0-4.2	2.5	2.5
4.3-4.9	3.0	2.5
5.0-5.6	3.5	2.5
5.7-6.3	4.0	2.5
6.4-7.0	4.5	2.5
7.1-7.7	5.0	3.0
7.8-8.4	5.5	3.0
8.5-9.1	6.0	3.5
9.2-9.9	6.5	3.5
10.0-10.6	7.0	4.0
10.7-11.3	7.5	4.0
11.4-12.0	8.0	4.0
12.1-12.7	8.5	4.5
12.8-13.4	9.0	4.5
13.5-14.1	9.5	5.0
14.2-15.5	10.0	5.5
15.6-16.9	11.0	5.5
17.0-18.3	12.0	6.0
18.4-19.7	13.0	6.0
19.8-21.2	14.0	6.0
21.3-22.6	15.0	6.5
22.7-24.0	16.0	6.5
24.1-25.4	17.0	7.0
25.5-26.8	18.0	7.0
26.9-28.2	19.0	7.5
28.3-31.1	20.0	7.5
31.2-33.9	22.0	8.0
34.0-36.0	24.0	8.0

VALORES DE DIAMETRO MÍNIMO DE MANDRILES DE ARMADURA ACERO CORRUGADO (en cm)

Ø Barras (mm)	B400S	B500S	PATILLAS
Ø<20	4ø	4ø	
Ø≥20	7ø	7ø	
Ø≥25	10ø	12ø	CURVAS
Ø≥25	12ø	14ø	
Ø≥12	>3ø	>ø3	ESTRIBOS
Ø≥12	>3cm	>3cm	

LONGITUD DE ANCLAJE DE ARMADURA EN PROLONGACION RECTA (cm)

Fck=25 N/mm² Fyk=500 N/mm²

DIAMETRO mm.	POSICION I Adherencia buena	POSICION II Adherencia deficiente
8	20	30
10	25	36
12	30	44
16	40	60
20	60	84
25	94	131

Reducir las longitudes el 30% con terminación en patilla normalizada

RECUBRIMIENTOS DE ARMADURA CLASE DE EXPOSICION: IIa Fck<40

Recubrimiento mínimo	Elementos generales	25mm
Recubrimiento nominal (Incremento sobre el revestimiento mínimo)	Prefabricados y láminas	20mm
	Prefabricados	+ 0mm
	Elementos in Situ	+ 10mm
Recubrimiento de armaduras en piezas hormigonadas contra el terreno		70mm

NOTA
*LOS MOMENTOS FLECTORES Y ESFUERZOS CORTANTES DEL FORJADO SE ENTIENDEN POR BANDA DE VETRO Y MAYORADOS.
*LAS ARMADURAS DE NEGATIVO DE FORJADO SE ENTIENDEN POR CADA NERVIJO DE FORJADO.

CUADRO DE CARACTERÍSTICAS GENERALES EN ELEMENTOS DE HORMIGÓN ARMADO SEGÚN NORMA EHE

ELEMENTOS	TODA LA OBRA	CIMENTACION	PILARES MUROS H.A.	FORJADOS LOSAS H.A.
HORMIGÓN				
AMBIENTE DE EXPOSICION: A1-2 EHE			IIa	IIa
DURABILIDAD: A1-2 EHE			0.60	0.60
TIPO			HA25/B/20/IIa	HA25/B/20/IIa
MATERIALES			CEM I/A-V 42.5	CEM I/A-V 42.5
CONSISTENCIA			BLANDA	BLANDA
COMPACTACION			VIBRADO	VIBRADO
RESISTENCIA CARACTERISTICA Fck (N/mm ²)	A 7 días	> 20	> 20	> 20
RESISTENCIA CARACTERISTICA Fyk (N/mm ²)	A 28 días	> 29	> 29	> 29
ENSAYOS DE CONTROL DE HORMIGÓN		ESTADISTICO	ESTADISTICO	ESTADISTICO
COEFICIENTE PARCIAL DE SEGURIDAD γc		1.5	1.5	1.5
ACERO				
BARRAS	Designación	B-500S		
	Límite Elástico N/mm ²	500		
MALLAS ELECTROSOLDADAS	Designación	B-500S		
	Límite Elástico N/mm ²	500		
NIVEL DE CONTROL DE CALIDAD MARCA MENOR UNE 36-068-94		NORMAL		
COEFICIENTE PARCIAL DE SEGURIDAD γs		1.15		
EJECUCION				
NIVEL DE CONTROL		NORMAL		
COEFICIENTE DE PONDERACION γf	Variable	1.6		
	Permanente	1.5		
OBSERVACIONES		UTILIZAR SUPERFLUIDIFICANTE SIKAMENT 300		
		HORMIGÓN DE LIMPIEZA Hc-150/B/30		

EMPALMES DE ARMADURAS POR SOLAPE ART.66.6.2 EHE

Lsolape=α x Lb,neto

Distancia entre los empalmes más próximos	Porcentaje de barras solapadas trabajando a tracción, con relación a la sección total de acero	Barras solapadas trabajando normalmente a compresión en cualquier porcentaje
20	25	33
30	33	50
50	50	>50
α<10ø	1,2	1,4
α>10ø	1,0	1,1

VALORES COEFICIENTE α

Distancia entre los empalmes más próximos	Porcentaje de barras solapadas trabajando a tracción, con relación a la sección total de acero	Barras solapadas trabajando normalmente a compresión en cualquier porcentaje
20	25	33
30	33	50
50	50	>50
α<10ø	1,2	1,4
α>10ø	1,0	1,1

NOTAS

TODA LA INFORMACION RECOGIDA EN LOS PLANOS SE COMPLETA CON EL RESTO DE DOCUMENTOS QUE INTEGRAN EL PROYECTO (MEMORIA, CALCULOS, PLEGO DE CONDICIONES TECNICAS).

TODA MODIFICACION DEBERA SER APROBADA POR LA DIRECCION FACULTATIVA Y RECOGIDA PREVIAMENTE EN UN PLANO QUE DEBERA FECHAR Y FIRMAR COMO "APROBADO".

ANTES DE LA COLOCACION EN OBRA DE LOS MATERIALES SE DEBERA ENTREGAR A LA DIRECCION FACULTATIVA LOS CERTIFICADOS DE CADA UNO DE ELLOS, ASI COMO EL PLANO DE COLOCACION DEL FORJADO Y COPIA DE LA AUTORIZACION DE USO Y FICHA DE CARACTERISTICAS TECNICAS.

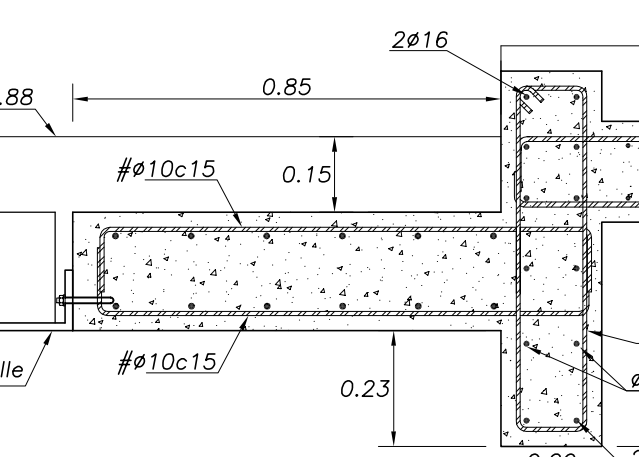
SOLO SON VALIDAS LAS DIMENSIONES REFERENCIADAS CON COTAS.

TODOS LOS ELEMENTOS AUXILIARES NECESARIOS PARA LA CONSTRUCCION DEL EDIFICIO DEBERAN TENER LA APROBACION DE LA DIRECCION FACULTATIVA Y DEL COORDINADOR DE SEGURIDAD. PARA ELLO LA EMPRESA CONSTRUCTORA DEBERA PRESENTAR LAS HOMOLOGACIONES DE LOS ELEMENTOS A UTILIZAR, AJUSTADAS A LA DISPOSICION CONCRETA DE LA OBRA, Y EN LOS ELEMENTOS QUE LO REQUIERAN, UN PROYECTO ESPECIFICO REDACTADO POR UN TECNICO COMPETENTE EN LA MATERIA.

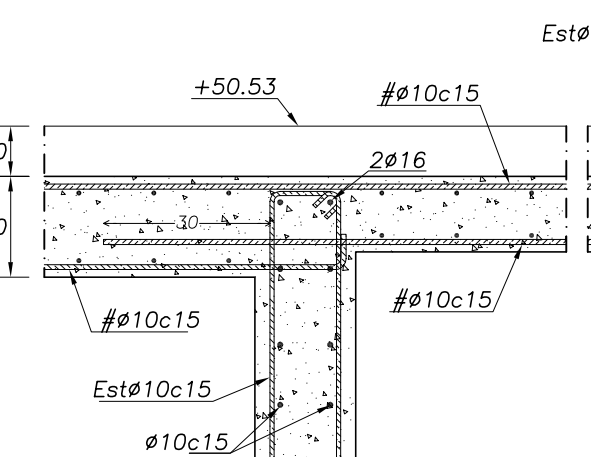
TODOS LOS DATOS RELATIVOS A LA GEOMETRIA DE ESTE PROYECTO (COTAS, HUECOS, PENDIENTES, ETC) SE VERIFICARAN CON LOS PLANOS DE ARQUITECTURA. LOS DATOS QUE FIGURAN EN LOS PLANOS SE REALIZARAN DE ACUERDO A LAS INSTRUCCIONES DE LA DIRECCION TECNICA DE LA OBRA.

SE COMPROBARAN TODOS LOS HUECOS DE INSTALACIONES SEGUN PLANOS DE ARQUITECTURA. REPLANTANDO PASOS DE INSTALACIONES Y PASATUBOS. PREVIAMENTE EL PLAN DE HUECOS SERAN PLANOS DE ARQUITECTURA.

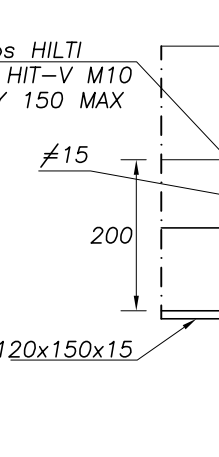
DETALLE D6
ESCALA 1:15



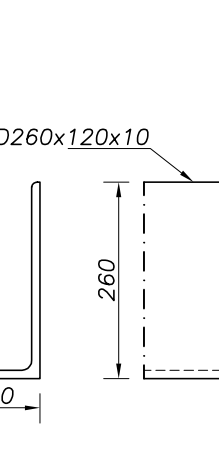
DETALLE D5
ESCALA 1:15



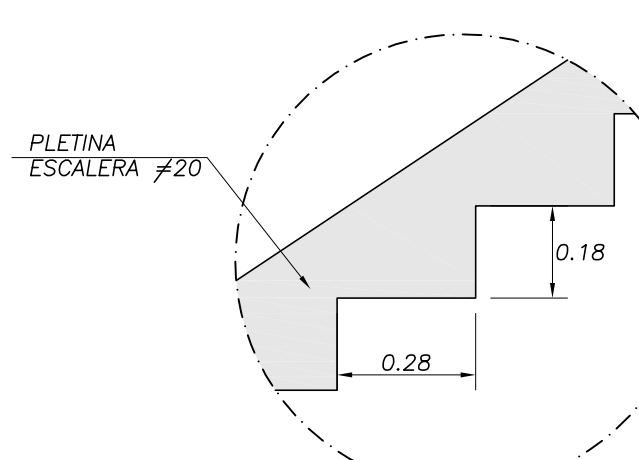
DETALLE D1
ESCALA 1:10



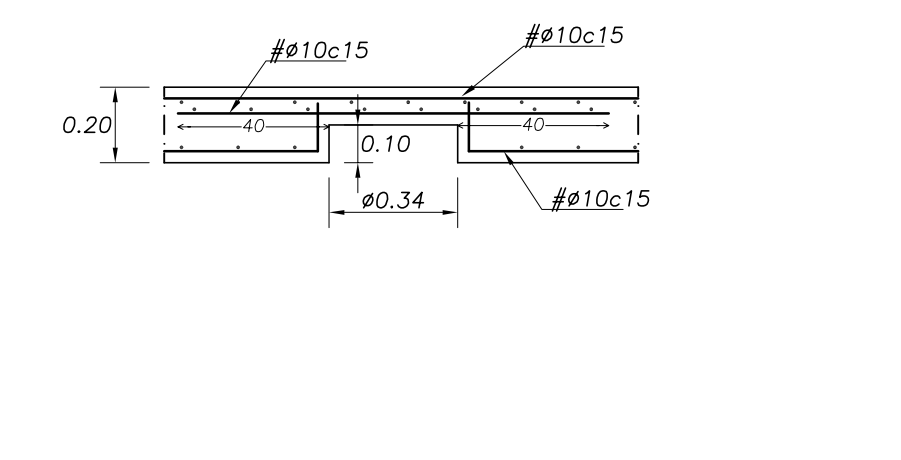
DETALLE D8
ESCALA 1:10



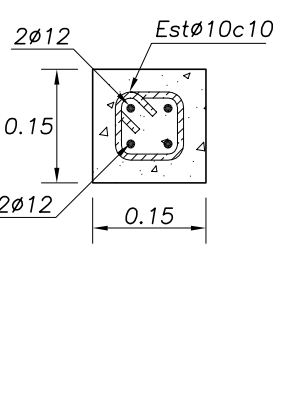
DETALLE PLETINA ESCALERA
ESCALA 1:15



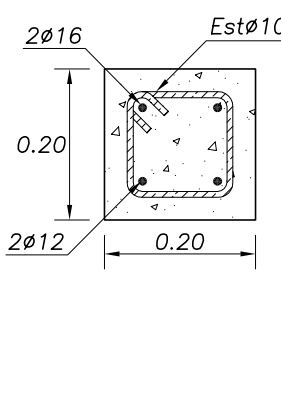
DETALLE 10. HUECO LUMINARIAS EN LOSA H.A.
ESCALA 1:20



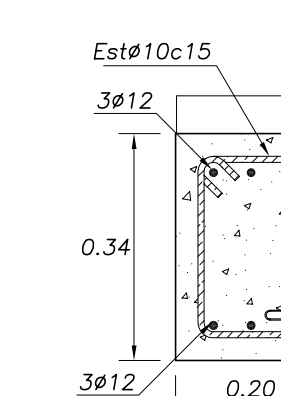
SECCION S3
ESCALA 1:10



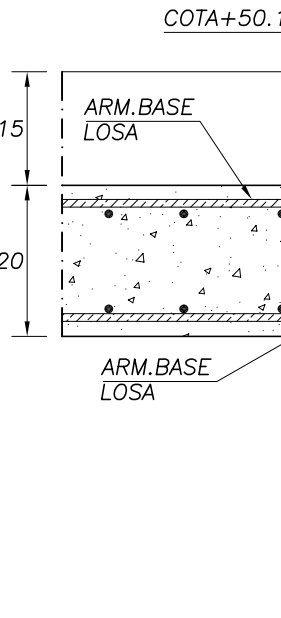
SECCION S5
ESCALA 1:10



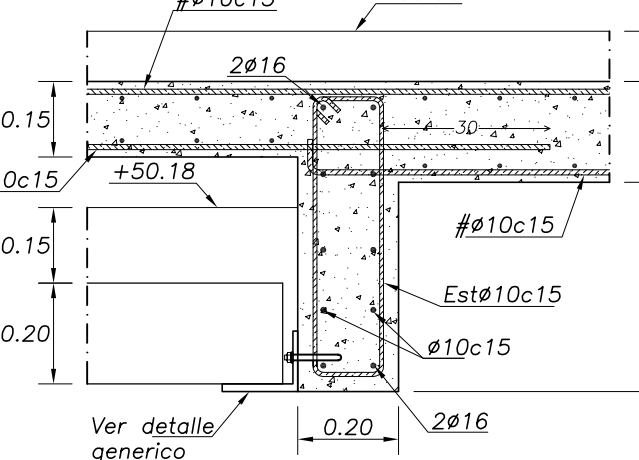
SECCION S6
ESCALA 1:10



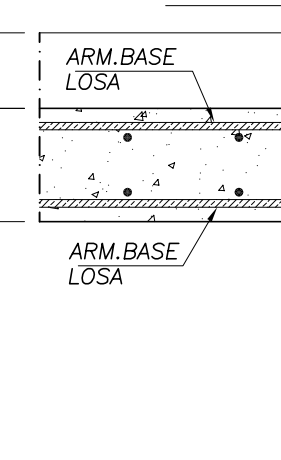
SECCION S1
ESCALA 1:10



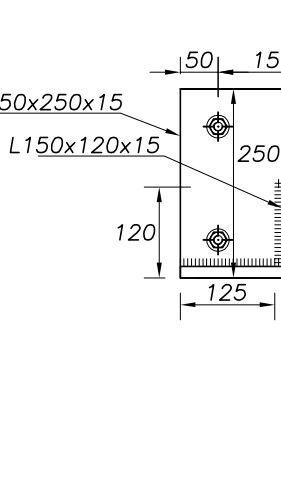
DETALLE D3
ESCALA 1:15



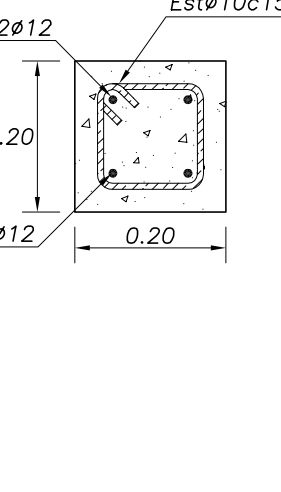
SECCION S9
ESCALA 1:10



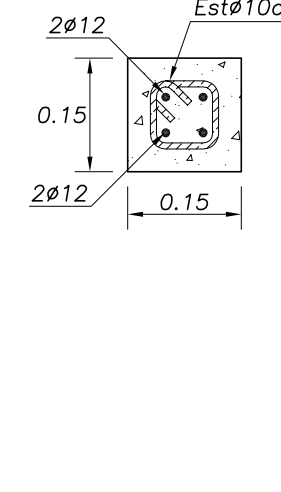
DETALLE D9
ESCALA 1:10



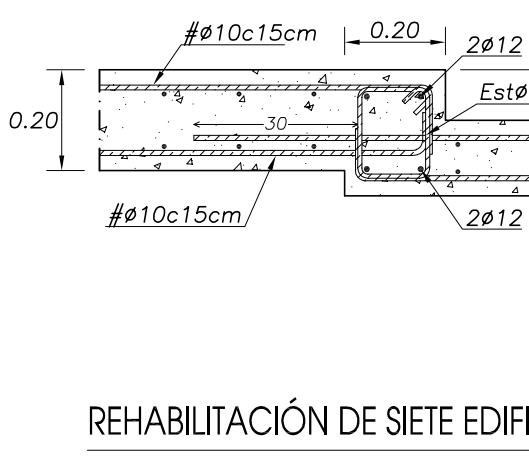
SECCION S4
ESCALA 1:10



SECCION S2
ESCALA 1:10



DETALLE D4
ESCALA 1:15



REHABILITACIÓN DE SIETE EDIFICACIONES PARA LOCALES COMERCIALES Y NUEVE VIVIENDAS

CONSORCIO CASCOVELLO DE VIGO E-08
DETALLES ESTRUCTURA PLANTA PRIMERA

Situación: Manzana comprendida por los Rdaos Ferreira, S. Sebastián e Subida a Costa
Peticionario: CONSORCIO DE CASCO VELLO
Fecha: Marzo de 2.010
Expediente: 0106
Arquitectos: Perfecto Cendón Domínguez, F. Javier Vázquez Fernández

Os Arquitectos

SUBSTITUÍE A: ESCALA 1/100