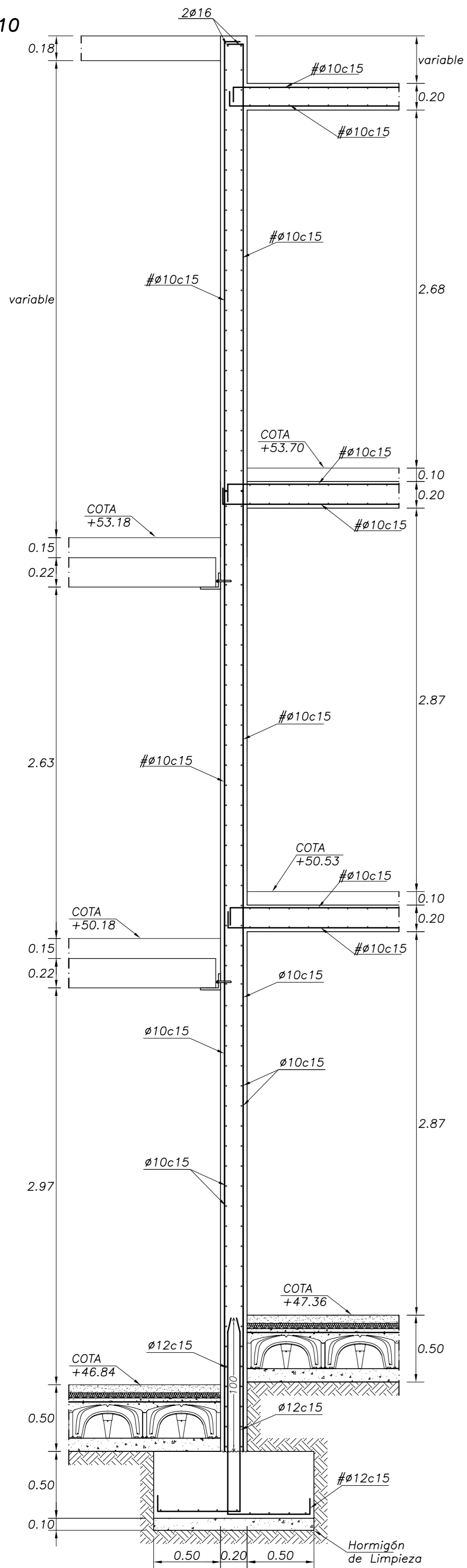
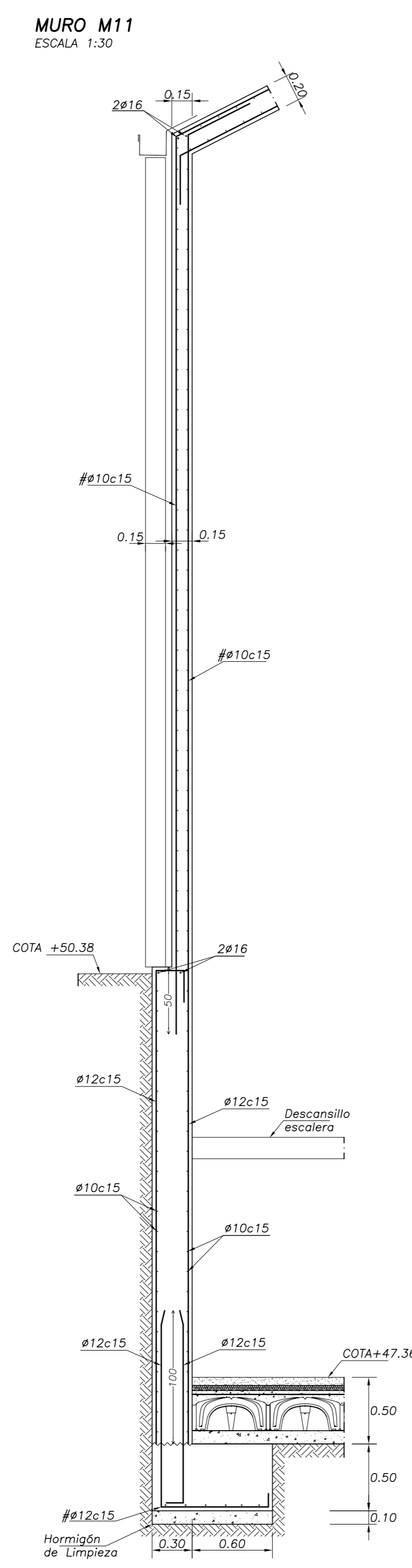


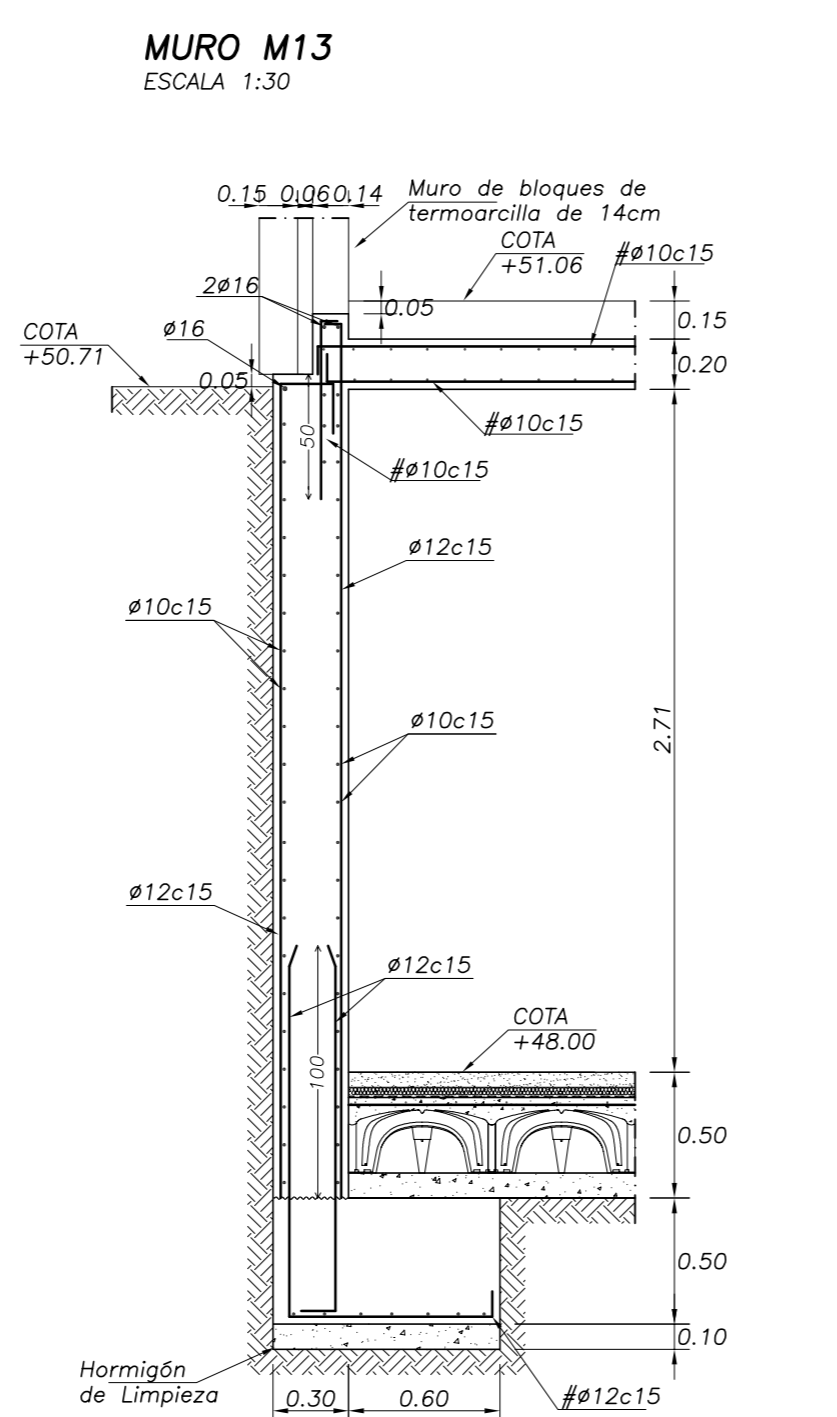
**MURO M10**  
ESCALA 1:30



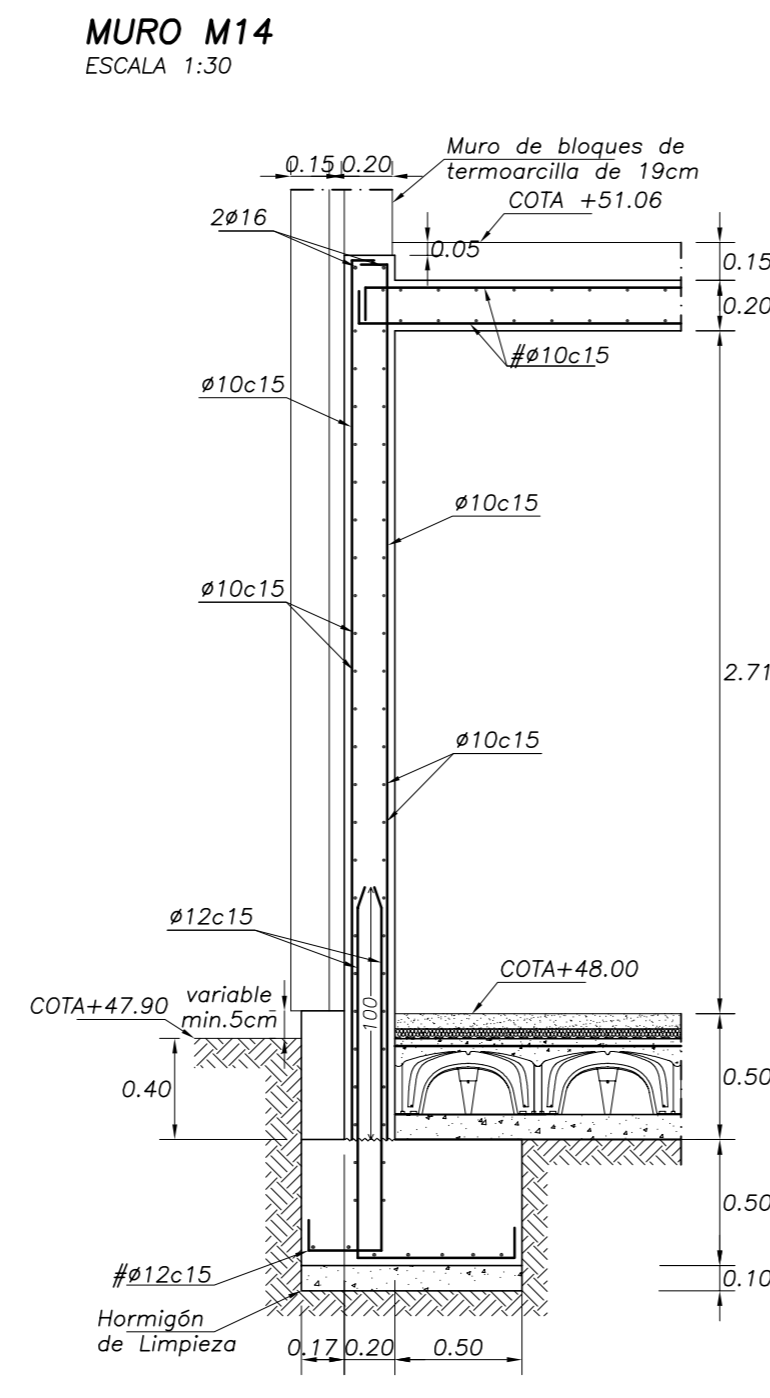
**MURO M11**  
ESCALA 1:30



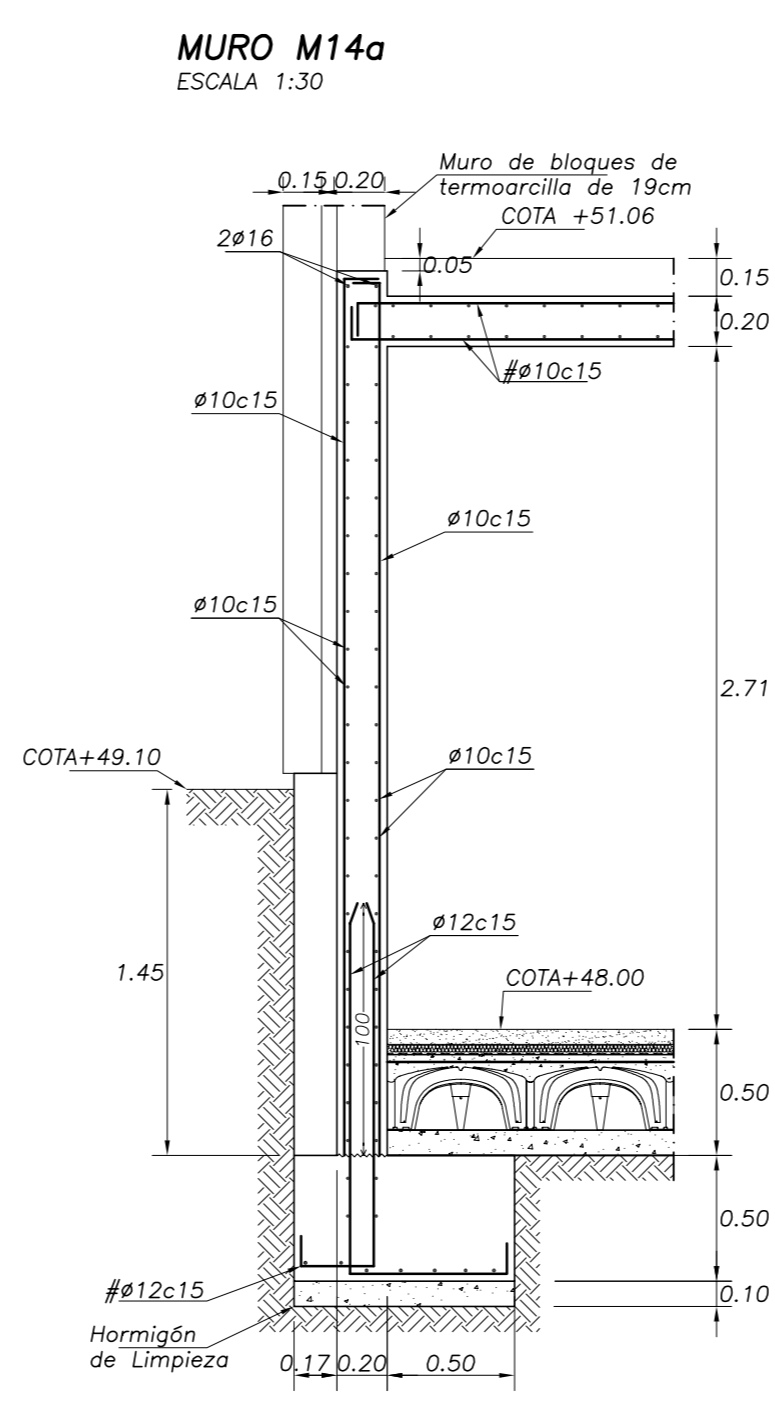
**MURO M13**  
ESCALA 1:30



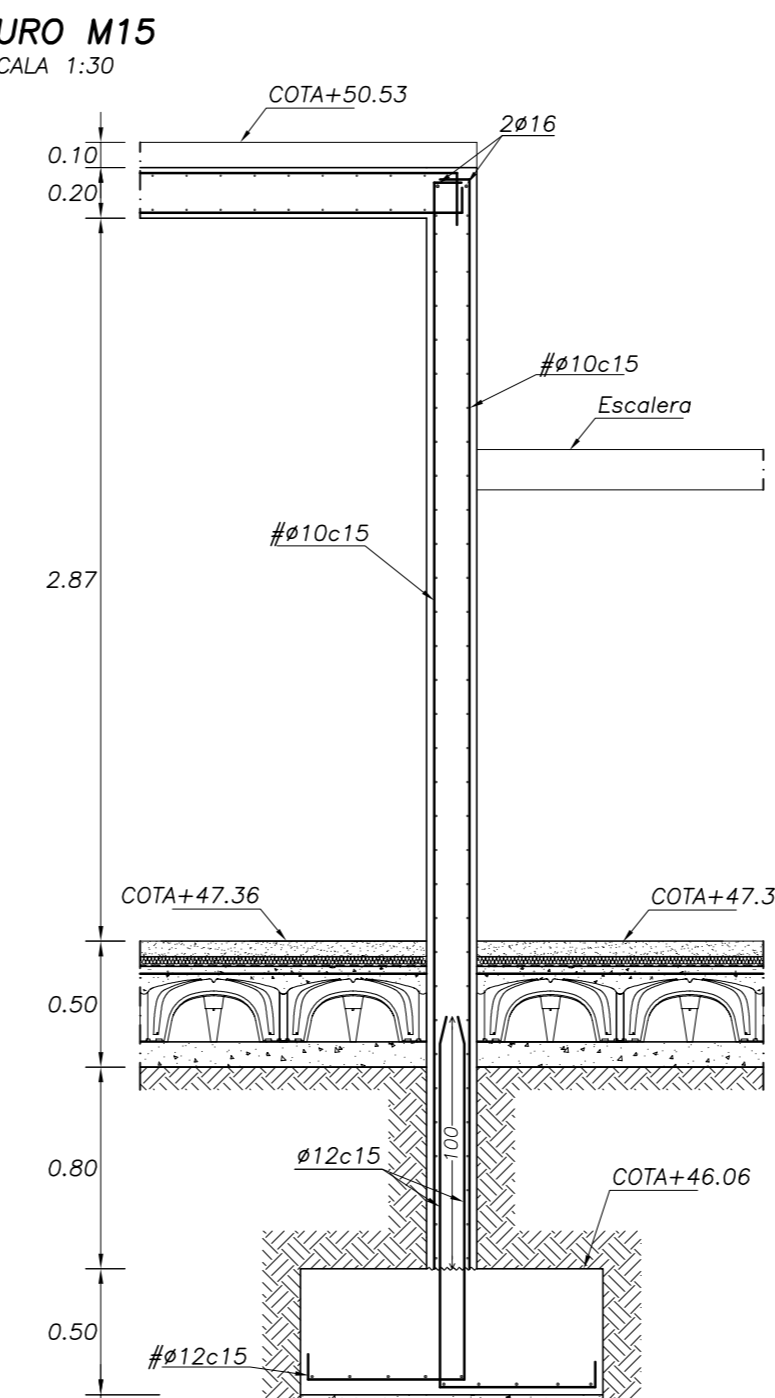
**MURO M14**  
ESCALA 1:30



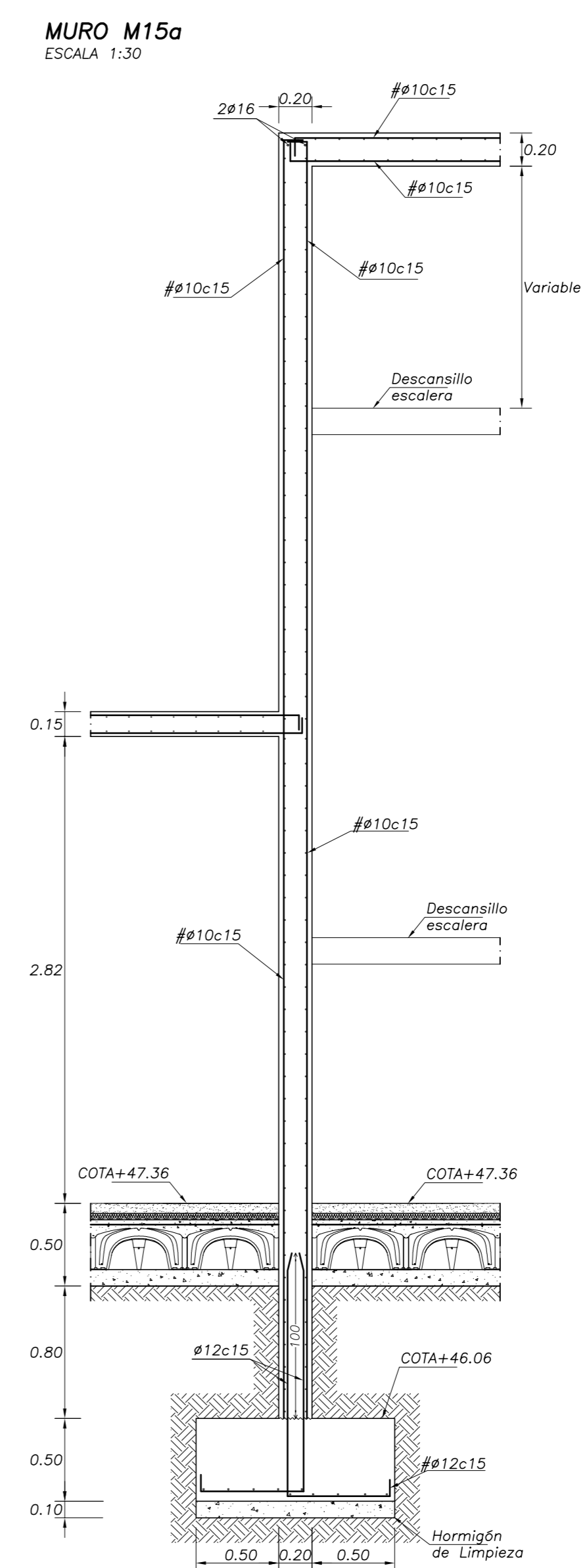
**MURO M14a**  
ESCALA 1:30



**MURO M15**  
ESCALA 1:30



**MURO M15a**  
ESCALA 1:30



CUADRO DE CARACTERÍSTICAS GENERALES EN ELEMENTOS DE HORMIGÓN ARMADO SEGÚN NORMA EHE					
ELEMENTOS	TODA LA OBRA	CIMENTACION	PILARES MUROS H.A.	FORJADOS LOSAS H.A.	
<b>HORMIGÓN</b>					
AMBIENTE DE EXPOSICIÓN ART. 8.2 EHE	Clase General		IIa	IIa	IIa
	Clase Específica				
DURABILIDAD ART. 37.3 EHE	Relación Máxima Agua/Cemento	0.60	0.60	0.60	
	Cantidad Mínima Cemento Kg/m <sup>3</sup>	275	275	275	
TIPO		HA25/B/20/IIa	HA25/B/20/IIa	HA25/B/12/IIa	
MATERIALES	CEMENTO	CEM I/A-V 42.5	CEM I/A-V 42.5	CEM I/A-V 42.5	
	ARIDO MACHACADO Tamaño max.	20 mm	20 mm	12 mm	
	CONSISTENCIA	BLANDA	BLANDA	BLANDA	
DOCILIDAD	COMPACTACION	VIBRADO	VIBRADO	VIBRADO	
	ASENTO Cano de Abrams cm	6-9	6-9	6-9	
RESISTENCIA CARACTERÍSTICA F <sub>ck</sub> (N/mm <sup>2</sup> )	A 7 días	> 20	> 20	> 20	
	A 28 días	> 29	> 29	> 29	
ENSAYOS DE CONTROL DE HORMIGÓN					
COEFICIENTE PARCIAL DE SEGURIDAD $\gamma_c$ ACCIONES PERSISTENTES O TRANSITORIAS		ESTADISTICO	ESTADISTICO	ESTADISTICO	
<b>ACERO</b>					
BARRAS	Designación	B-500S			
	Límite Elástico N/mm <sup>2</sup>	500			
MALLAS ELECTROSOLDADAS	Designación	B-500S			
	Límite Elástico N/mm <sup>2</sup>	500			
NIVEL DE CONTROL DE CALIDAD MARCA AENOR UNE 36-068-94		NORMAL			
COEFICIENTE PARCIAL DE SEGURIDAD $\gamma_s$		1.15	1.5	1.5	
<b>EJECUCIÓN</b>					
NIVEL DE CONTROL		NORMAL			
COEFICIENTE DE PONDERACION $\gamma_r$	Variable	1.6			
	Permanente	1.5			
OBSERVACIONES	UTILIZAR SUPERFLUIDIFICANTE SIKAMENT 300 HORMIGÓN DE LIMPIEZA HL-150/B/30				

EMPALMES DE ARMADURAS POR SOLAPE ART.66.6.2 EHE		
$L_{solape} = \alpha \times L_{b,neto}$		
VALORES COEFICIENTE $\alpha$		
Distancia entre los empalmes más próximos	Porcentaje de barras solapadas trabajando a tracción, con relación a la sección total de acero	Barras solapadas trabajando normalmente a compresión en cualquier porcentaje
$a \leq 10\phi$	20 25 33 50 >50	1,0
$a > 10\phi$	1,2 1,4 1,6 1,8 2,0	1,0

RECURRIMIENTOS DE ARMADURA CLASE DE EXPOSICIÓN: IIa F <sub>ck</sub> <40		
Recubrimiento mínimo	Elementos generales	25mm
	Prefabricados y láminas	20mm
Recubrimiento nominal (Incremento sobre el revestimiento mínimo)	Prefabricados	+ 0mm
	Elementos in Situ	+ 10mm
Recubrimiento de armaduras en piezas hormigonadas contra el terreno		70mm

VALORES DE DIÁMETRO MÍNIMO DE MANDRILES DE ARMADURA ACERO CORRUGADO (en cm)			
$\phi$ Barras (mm)	B400S	B500S	PATILLAS
$\phi < 20$	4 $\phi$	4 $\phi$	
$\phi > 20$	7 $\phi$	7 $\phi$	
$\phi < 25$	10 $\phi$	12 $\phi$	CURVAS
$\phi > 25$	12 $\phi$	14 $\phi$	
$\phi < 12$	>3 $\phi$	>3	ESTRIBOS
$\phi < 12$	>3cm	>3cm	

LONGITUD DE ANLAJE DE ARMADURA EN PROLONGACION RECTA (cm)		
$F_{ck}=25$ N/mm <sup>2</sup> $F_{yk}=500$ N/mm <sup>2</sup>		
DIÁMETRO mm.	POSICIÓN I Adherencia buena	POSICIÓN II Adherencia deficiente
8	20	30
10	25	36
12	30	44
16	40	60
20	60	84
25	84	112

REHABILITACIÓN DE SIETE EDIFICACIONES PARA LOCALES COMERCIALES Y NUEVE VIVIENDAS



CONSORCIO CASCOVELLO DE VIGO E-04 SECCIONES MUROS II

Os Arquitectos

Situación: Manzana comprendida por las Rtas Ferrería, S. Sebastián e Subida a Costa  
 Peticionario: CONSORCIO DE CASCO VELLO  
 Fecha: Marzo de 2.010  
 Expediente: 0106  
 Arquitectos: Perfecto Cendón Domínguez, F. Javier Vázquez Fernández

SUSTITUIÓ A: ESCALA 1/30