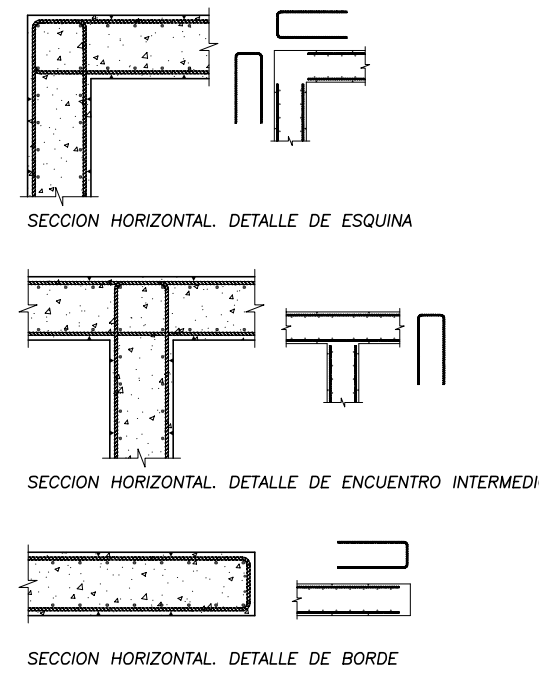
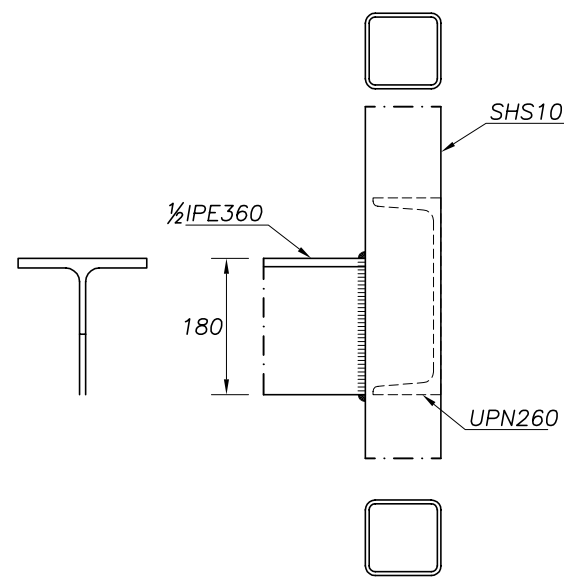


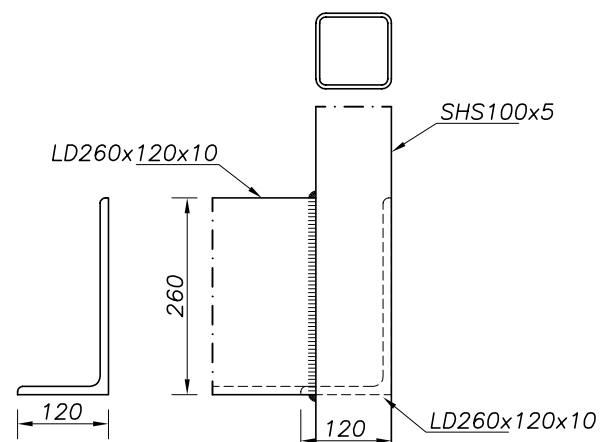
**DETALLE ENCUENTRO DE MUROS**



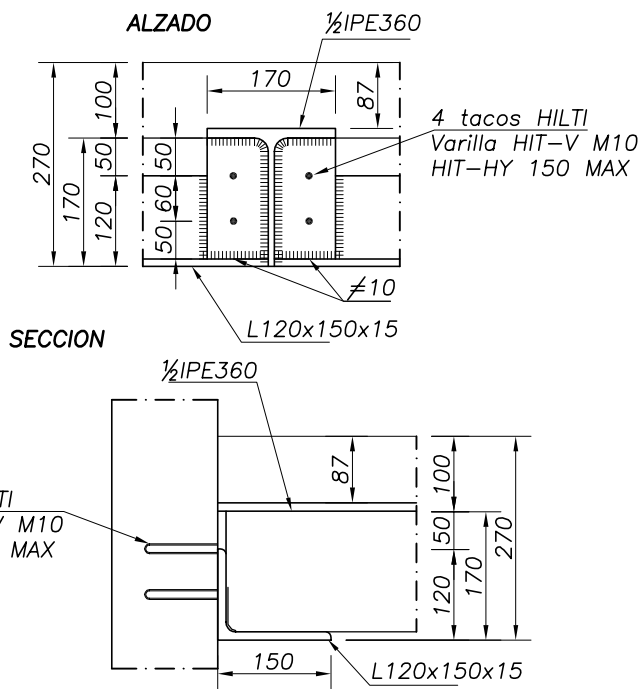
**DETALLE D1**  
ESCALA 1:10



**DETALLE D3**  
ESCALA 1:10



**DETALLE D2**  
ESCALA 1:10



TUBOS ESTRUCTURALES ACERO DE CALIDAD S275 JR  
CHAPAS ACERO DE CALIDAD S275 JR : PERFILES LAMINADOS ACERO S275 JR

CUADRO DE CARACTERISTICAS SEGUN EN 10025								
	LIMITES ELASTICO (N/mm <sup>2</sup> )		RESISTENCIA TRACCION (N/mm <sup>2</sup> )	CONTROL				
Varillas de anclaje pasados Acero calidad A6.8	e<16mm	16<e<40mm	40<e<63mm	410	NORMAL	Ys	Ytc	Yfs
	275	265	255			1	1.33	1.50
	Módulo Elasticidad E : 210000 N/mm <sup>2</sup>		Coeficiente de Poisson ν : 0.30					
Módulo Rigidez G : 81000 N/mm <sup>2</sup>		Coeficiente de dilatación térmica : α=1.2x10 <sup>-5</sup> (°C) <sup>-1</sup>		Densidad : 7.85 kN/m <sup>3</sup>				

NOTA: LAS SOLDADURAS A TOPE DE LA PERFERIA DE ACERO SE REALIZARA DE ACUERDO CON LAS INDICACIONES DE LA NORMA Y EN ESPECIAL LAS INDICACIONES DE PREPARACION DE BORDES DE LAS PIEZAS A UNIR

**CARACTERISTICAS DE SOLDADURA ACERO S275JR**

ELECTRODO	Resistencia a tracción >42 Kgf/mm <sup>2</sup>	Alargamiento >22 %	Resiliencia >5 Kgm/cm <sup>2</sup>
<b>SOLDADURAS A TOPE</b>			
Soldaduras continuas en toda la longitud de la unión con preparación de bordes en las piezas a unir.			
<b>SOLDADURAS EN ANGULO</b>			
Los valores límite de la garganta de soldadura (a) en uniones de fuerza en ángulo, para espesores de chapa e<12			
Espesor chapa e (mm)	Valor máx según e1 a(mm) >	Valor mín según e2 a(mm) >	
4.0-4.2	2.5	2.5	
4.3-4.9	3.0	2.5	
5.0-5.6	3.5	3.5	
5.7-6.3	4.0	2.5	
6.4-7.0	4.5	2.5	
7.1-7.7	5.0	3.0	
7.8-8.4	5.5	3.0	
8.5-9.1	6.0	3.5	
9.2-9.9	6.5	3.5	
10.0-10.6	7.0	4.0	
10.7-11.3	7.5	4.0	
11.4-12.0	8.0	4.0	
12.1-12.7	8.5	4.5	
12.8-13.4	9.0	4.5	
13.5-14.1	9.5	5.0	
14.2-15.5	10.0	5.0	
15.6-16.9	11.0	5.5	
17.0-18.3	12.0	6.0	
18.4-19.7	13.0	6.0	
19.8-21.2	14.0	6.0	
21.3-22.6	15.0	6.5	
22.7-24.0	16.0	6.5	
24.1-25.4	17.0	7.0	
25.5-26.8	18.0	7.0	
26.9-28.2	19.0	7.5	
28.3-31.1	20.0	7.5	
31.2-33.9	22.0	8.0	
34.0-36.0	24.0	8.0	

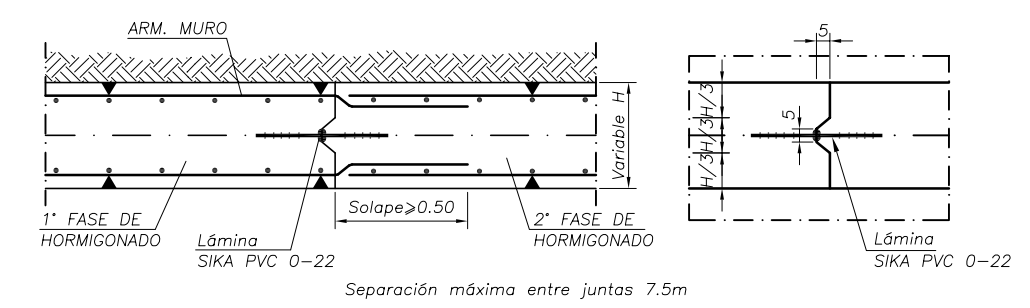
**VALORES DE DIAMETRO MINIMO DE MANDRILES DE ARMADURA ACERO CORRUGADO (en cm)**

Ø Barras (mm)	B400S	B500S	PATILLAS
Ø<20	4Ø	4Ø	
Ø<20	7Ø	7Ø	
Ø<25	10Ø	12Ø	CURVAS
Ø<25	12Ø	14Ø	
Ø<12	>3Ø	>Ø3	ESTRIBOS
Ø<12	>3cm	>3cm	

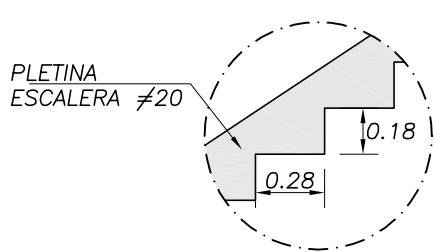
**CUADRO DE CARACTERISTICAS GENERALES EN ELEMENTOS DE HORMIGON ARMADO SEGUN NORMA EHE**

ELEMENTOS	TODA LA OBRA	CIMENTACION	PILARES MUROS H.A.	FORJADOS LOSAS H.A.
<b>HORMIGON</b>				
AMBIENTE DE EXPOSICION ART. 8.2 EHE	Clase General		IIa	IIa
	Clase Especifica		IIa	IIa
DURABILIDAD ART. 37.3 EHE	Relación Máxima Agua/Cemento	0.60	0.60	0.60
	Cantidad Mínima Cemento Kg/m <sup>3</sup>	275	275	275
TIPO				
		HA25/B/20/IIa	HA25/B/20/IIa	HA25/B/12/IIa
MATERIALES				
	CEMENTO	20 mm	20 mm	12 mm
	ARIDO MACHACADO Tamaño max.	CEM I/A-V 42.5	CEM I/A-V 42.5	CEM I/A-V 42.5
DUREZA				
	CONSISTENCIA	BLANDA	BLANDA	BLANDA
	COMPACTACION	VIBRADO	VIBRADO	VIBRADO
ASIENTO Cano de Abrams cm				
		6-9	6-9	6-9
RESISTENCIA CARACTERISTICA A 7 dias				
	Fck (N/mm <sup>2</sup> )	> 20	> 20	> 20
RESISTENCIA CARACTERISTICA A 28 dias				
	Fck (N/mm <sup>2</sup> )	> 29	> 29	> 29
ENSAYOS DE CONTROL DE HORMIGON				
	COEFICIENTE PARCIAL DE SEGURIDAD γc	ESTADISTICO	ESTADISTICO	ESTADISTICO
ACCIONES PERSISTENTES O TRANSITORIAS				
		1.5	1.5	1.5
<b>ACERO</b>				
	Designación	B-500S		
BARRAS				
	Límite Elástico N/mm <sup>2</sup>	500		
MALLAS ELECTROSOLDADAS				
	Designación	B-500S		
	Límite Elástico N/mm <sup>2</sup>	500		
NIVEL DE CONTROL DE CALIDAD MARCA AENOR UNE 36-088-94				
		NORMAL		
COEFICIENTE PARCIAL DE SEGURIDAD γs				
		1.15		
<b>EJECUCION</b>				
	NIVEL DE CONTROL	NORMAL		
	Variable	1.6		
	Permanente	1.5		
COEFICIENTE DE PONDERACION γf				
		1.5		
<b>OBSERVACIONES</b>				
		UTILIZAR SUPERFLUIDIFICANTE SIKAMONT 300		
		HORMIGÓN DE LIMPIEZA HL-150/B/30		

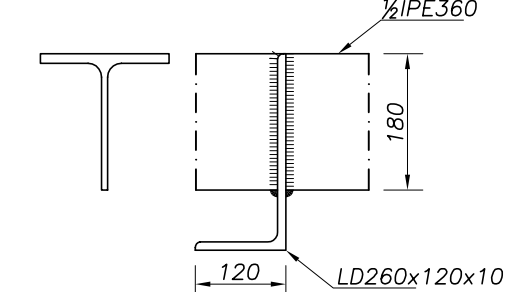
**DETALLE JUNTA DE HORMIGONADO VERTICAL EN MURO**



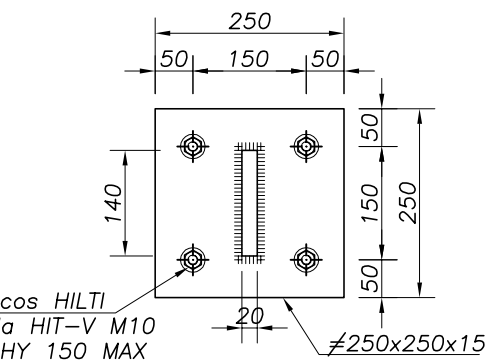
**DETALLE PLETINA ESCALERA**  
ESCALA 1:30



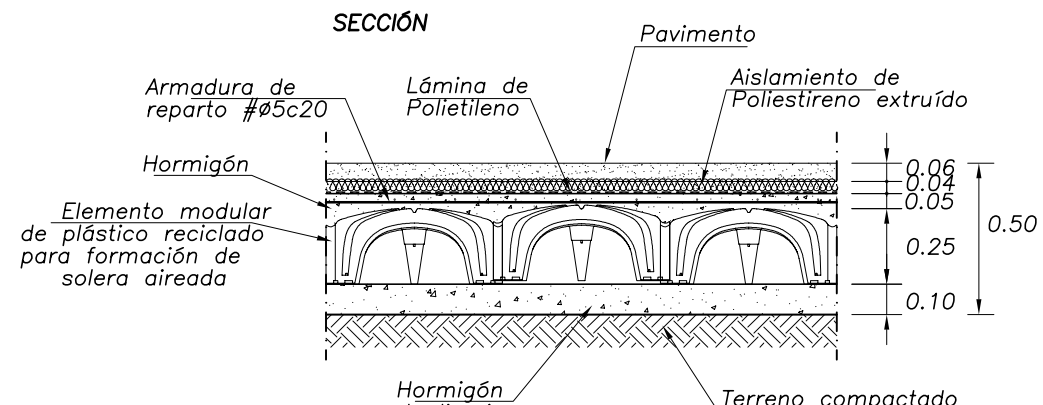
**DETALLE D5**  
ESCALA 1:10



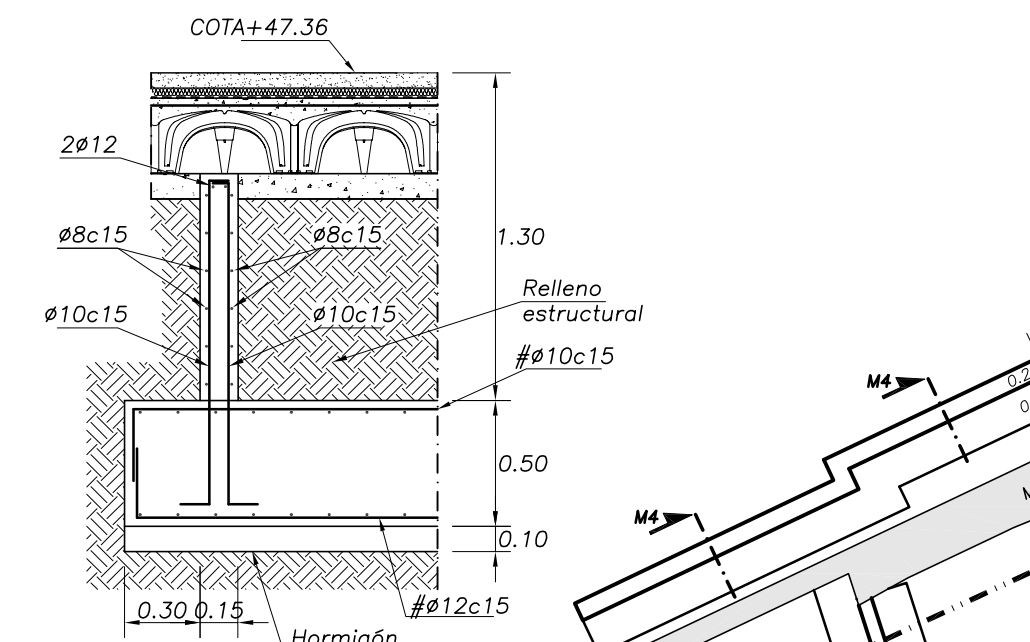
**DETALLE D4**  
ESCALA 1:10



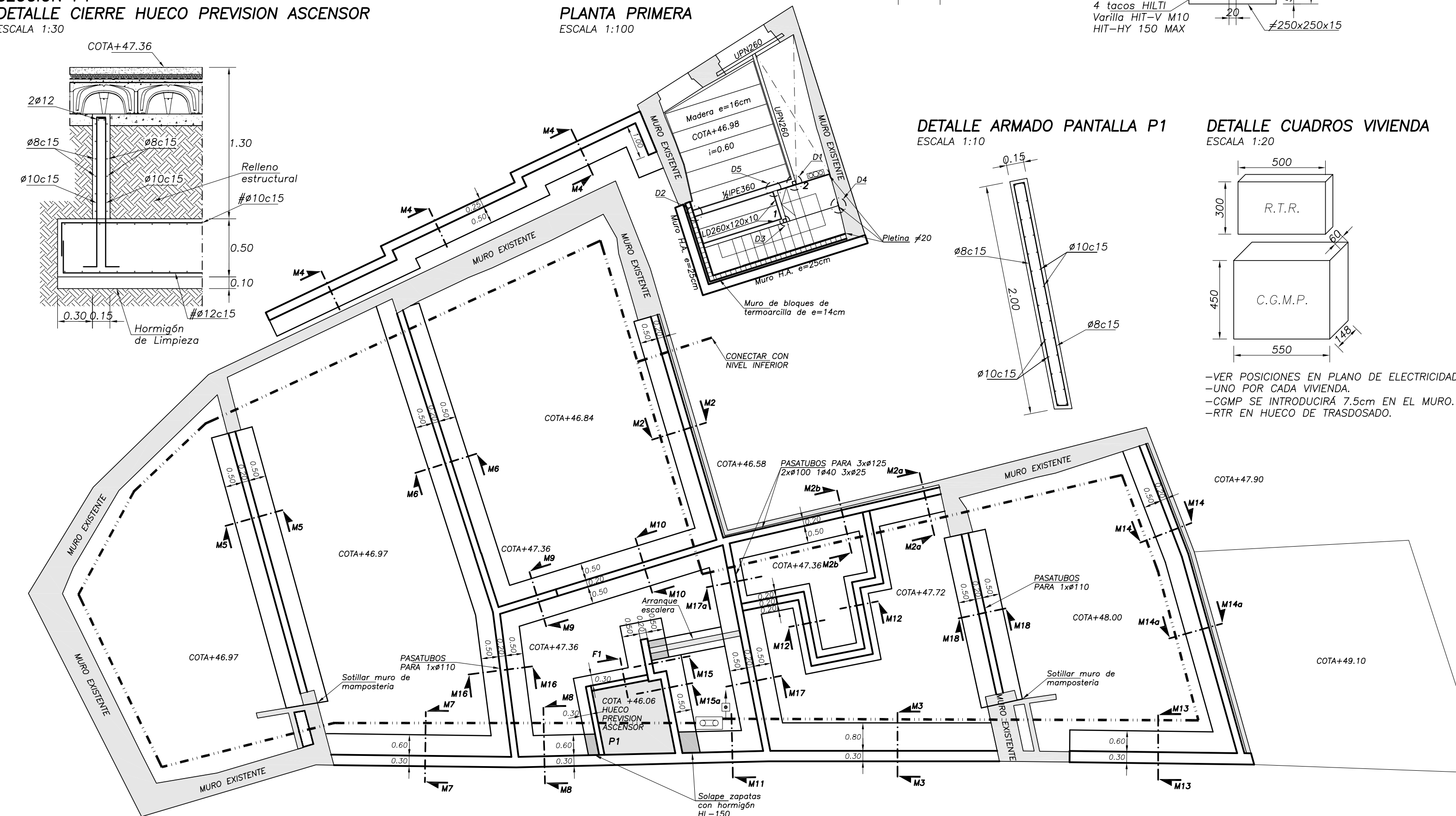
**DETALLE DE SOLERA AIREADA CON AISLAMIENTO**  
ESCALA 1:25



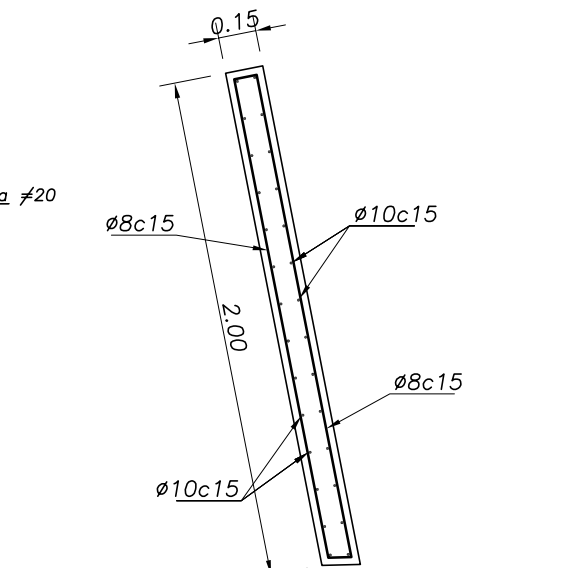
**SECCION F1**  
**DETALLE CIERRE HUECO PREVISION ASCENSOR**  
ESCALA 1:30



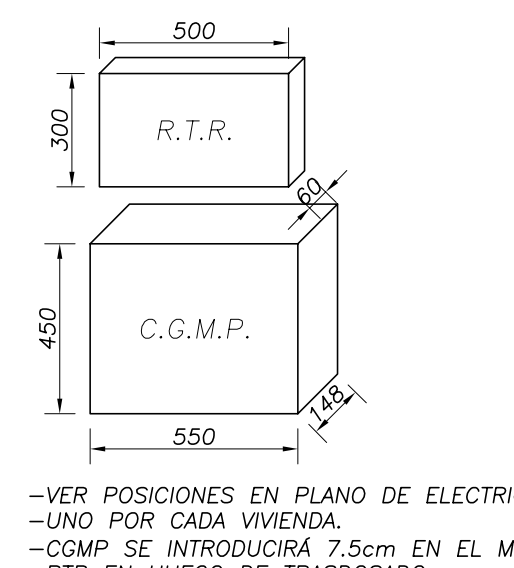
**PLANTA PRIMERA**  
ESCALA 1:100



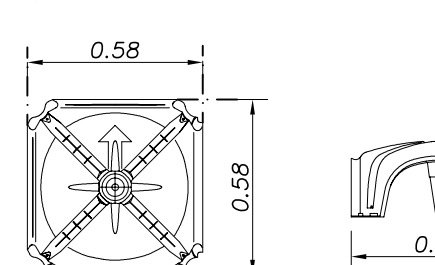
**DETALLE ARMADO PANTALLA P1**  
ESCALA 1:10



**DETALLE CUADROS VIVIENDA**  
ESCALA 1:20



**DETALLE ELEMENTO**  
Módulo de plástico reciclado para formación de solera aireada



**SIKA® GROUT**

**Preparación del soporte**  
Los soportes deberán estar limpios, sanos, exentos de zonas huecas, grasas, aceites y rebachos superficiales. Los elementos metálicos estarán, además, exentos de óxido. La limpieza del soporte, en caso necesario, se llevará a cabo preferentemente por procedimientos mecánicos. Los soportes absorbentes se humedecerán previamente hasta la saturación, evitándose el encharcamiento y comenzándose a aplicar el Sika® Grout cuando las superficies adquieran aspecto mate.

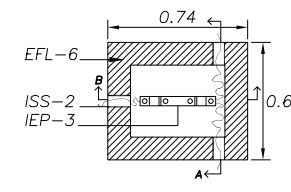
**Método de Aplicación**  
Sika® Grout se coloca por vertido, inmediatamente después de su amasado, para aprovechar al máximo su efecto expansivo. Para los rellenos bajo placas éstas deberán ir provistas de un orificio de entrada del mortero y otro para facilitar la evacuación del aire desplazado. Se debe facilitar el proceso de relleno por agitación mecánica de la mezcla. Para el relleno de grandes cavidades o para espesores superiores a 3 cm usar preparador Sika® Grout 218. También se puede confeccionar un micro-hormigón añadiendo 15 kg de árido de 13 a 10 mm por cada saco de Sika® Grout.

**Mezclado**  
Se utilizará preferentemente una batidora eléctrica de baja velocidad (máximo 600 r.p.m.). En un recipiente de boca y fondo anchos, verter la cantidad adecuada de agua, añadir de forma gradual el Sika® Grout y batir durante 2 a 3 minutos hasta conseguir una masa homogénea. La cantidad de agua de amasado puede variar entre el 12% y el 13% en peso del mortero, es decir entre 3,6 y 4,5 litros por cada saco de 30 kg del Sika® Grout, y estará determinada por la fluidez y resistencias mecánicas que se necesiten. Generalmente se utiliza un 14% de agua (4,2 litros por saco de 30 kg). Si no se dispone de una batidora mecánica, el amasado se puede hacer a mano. En este caso es necesario ampliar el tiempo de amasado a 5 minutos.

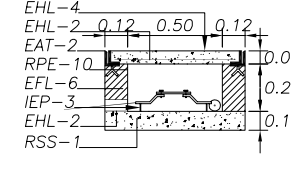
**Limpieza de Herramientas**  
Las álitas y herramientas se limpiarán con agua inmediatamente después de su empleo.

**Notas de Aplicación/Limitaciones**  
No está indicado para nivelación de superficies. Por su carácter expansivo, las superficies libres deben ser las mínimas posibles, ya que pueden sufrir abombamientos y fisuraciones. Para aprovechar al máximo las propiedades expansivas del Sika® Grout se aconseja su puesta en obra lo más rápido posible. Preferiblemente no superar los 10 minutos desde el mezclado. Cuando se utilice para relleno, el tamaño mínimo de la abertura será de 10 mm. Para cualquier aclaración rogamos consulten con nuestro Departamento Técnico.

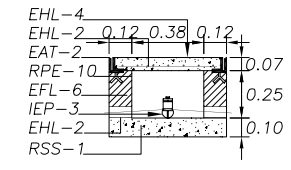
**ARQUETA DE CONEXION**



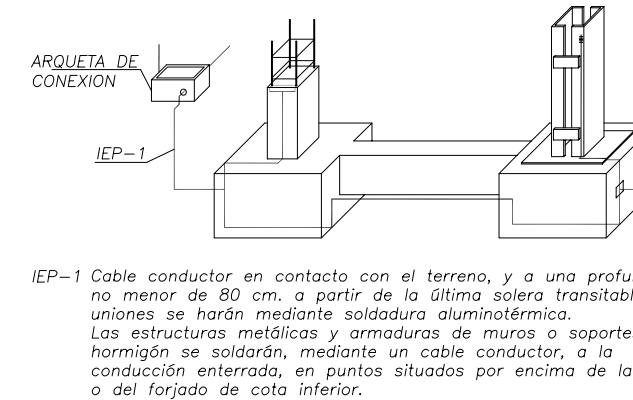
**SECCION B-B**



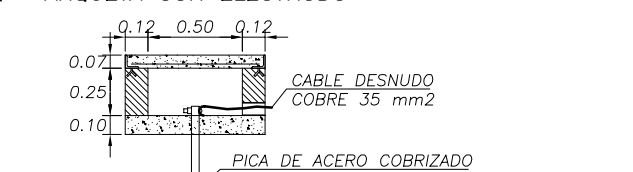
**SECCION A-A**



**CONDUCCION ENTERRADA**



**ARQUETA CON ELECTRODO**



**RECURRIMIENTOS DE ARMADURA CLASE DE EXPOSICION: IIa Fck=40**

Recurrimiento mínimo	Elementos generales	25mm
Recurrimiento nominal (Incremento sobre el revestimiento mínimo)	Prefabricados	+ 0mm
	Elementos in Situ	+ 10mm
Recurrimiento de armaduras en piezas hormigonadas contra el terreno		70mm

**NOTAS**

TODA LA INFORMACION RECOGIDA EN LOS PLANOS SE COMPLETA CON EL RESTO DE DOCUMENTOS QUE INTERFERAN EL PROYECTO (MEMORIA, CALCULOS, PLEGO DE CONDICIONES TECNICAS).

TODA MODIFICACION DEBERA SER APROBADA POR LA DIRECCION FACULTATIVA Y RECOGIDA PREVIAMENTE EN UN PLANO QUE DEBERA FECHAR Y FIRMAR COMO "APROBADO".

ANTES DE LA COLOCACION EN OBRA DE LOS MATERIALES SE DEBERA ENTREGAR A LA DIRECCION FACULTATIVA LOS PLANOS DE COLOCACION DEL FORJADO Y COPIA DE LA AUTORIZACION DE USO Y FICHA DE CARACTERISTICAS TECNICAS.

SOLO SON VALIDAS LAS DIMENSIONES REFERENCIADAS CON COTAS.

TODOS LOS ELEMENTOS AUXILIARES NECESARIOS PARA LA CONSTRUCCION DEL EDIFICIO DEBERAN TENER LA APROBACION DE LA DIRECCION FACULTATIVA Y DEL COORDINADOR DE SEGURIDAD. PARA ELLO LA EMPRESA CONSTRUCTORA DEBERA PRESENTAR LAS HOMOLOGACIONES DE LOS ELEMENTOS A UTILIZAR, AJUSTADAS A LA DISPOSICION CONCRETA DE LA OBRA, Y EN LOS ELEMENTOS QUE LO REQUIERAN, UN PROYECTO ESPECIFICO REDACTADO POR UN TECNICO COMPETENTE EN LA MATERIA.

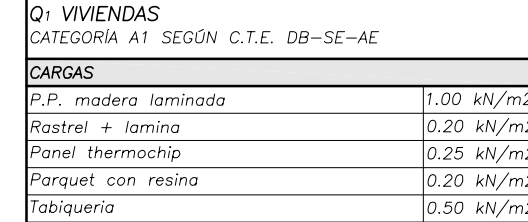
TODOS LOS DATOS RELATIVOS A LA GEOMETRIA DE ESTE PROYECTO (COTAS, HUECOS, PENDIENTES, ETC) SE VERIFICARAN CON LOS PLANOS DE ARQUITECTURA. LOS DATOS QUE FIGURAN EN LOS PLANOS SE REALIZARAN DE ACUERDO A LAS INSTRUCCIONES DE LA DIRECCION TECNICA DE LA OBRA.

SE COMPROBARAN TODOS LOS HUECOS DE INSTALACIONES SEGUN PLANOS DE ARQUITECTURA REPLANTANDO PASOS DE INSTALACIONES Y PASATUBOS. PREVALIENDO EL REPLANTADO DE HUECOS SEGUN PLANOS DE ARQUITECTURA.

**MATERIALES**

HORMIGON	HA-25
ACERO	B-500-S
TERRENO CIMENTACION	αadm: 0.25 N/mm <sup>2</sup>

**LEYENDA PUESTA A TIERRA**



**LONGITUD DE ANCLAJE DE ARMADURA EN PROLONGACION RECTA (cm)**

DIAMETRO mm.	POSICION I Adherencia Buena	POSICION II Adherencia deficiente
8	20	30
10	25	36
12	30	44
16	40	60
20	50	84
25	60	108

**REHABILITACION DE SIETE EDIFICACIONES PARA LOCALES COMERCIALES Y NUEVE VIVIENDAS**

**CONSORCIO CASCOVELLO DE VIGO E-02**  
CIMENTACION II Y ESTRUCTURA PLANTA PRIEMRA

Situación: Manzana comprendida por las Rtas Ferreira, S. Sebastián e Subida a Costa  
Peticionario: CONSORCIO DE CASCO VELLO  
Fecha: Marzo de 2.010  
Expediente: 0106  
Arquitectos: Perfecto Cerdón Domínguez, F. Javier Vázquez Fernández

Os Arquitectos

Reducir las emisiones de CO2 un 30% con terminación en pintura ecológica. Logo Oficial de COAG Arquitectos de Galicia

Substitúe A: ESCALA 1/100

CENDÓN-VAZQUEZ ARQUITECTOS S.C.P. Príncipe 26 2º 36202 Vigo cendon-vazquez@coag.es T 986 113 673 F 986 113 693